



英诺激光
INNO LASER

股票代码
301021

AOC激光器

开关机操作指导方法

*本SOP适用于无控制面板机型FORMULA、FOTIA及
FOTIA (one) 系列纳秒激光器



注意事项

1

在对激光器进行相关操作时需按要求穿戴防护服及护目镜

2

任何机器在进行参数更改之前必须与我司客服取得联系，请勿私下更改激光器参数，以免造成不必要的损失

开机 操作步骤



英诺激光
INNO LASER

股票代码
301021

Step1

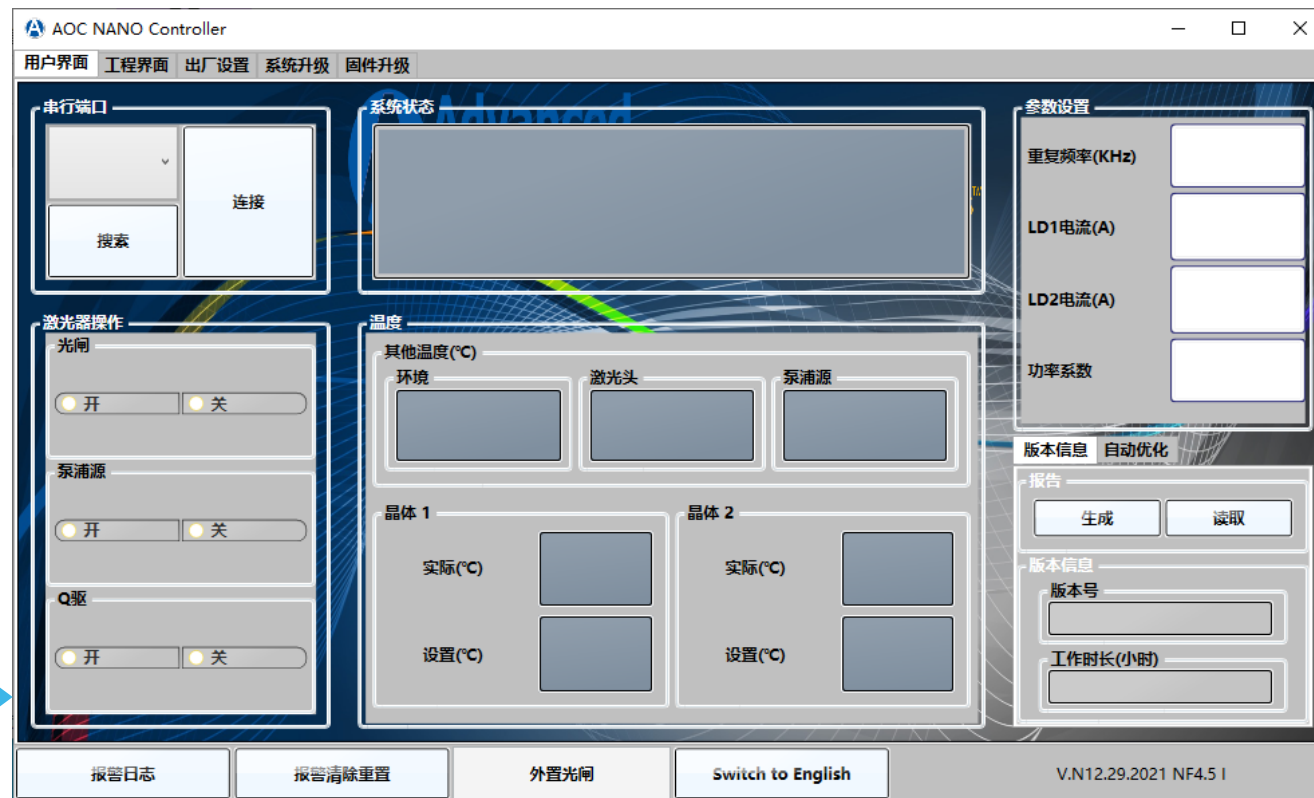
用RS232将激光器与电脑进行连接，打开激光器电源，打开激光器钥匙开关；

Step2

热机5-8分钟，有水冷机的直至冷却系统达到设定温度值，并稳定。

Step3

双击电脑上的控制软件（NANO GUI - V.N12.29.2021 NF4.5 I），进入如下界面：



开机 操作步骤

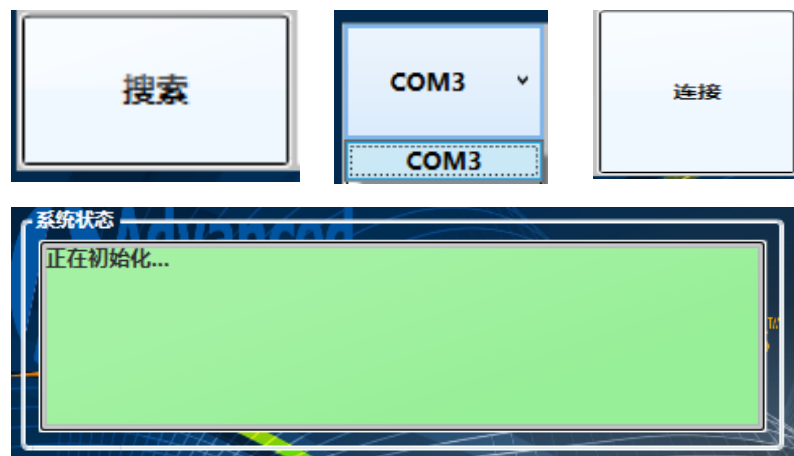


英诺激光
INNO LASER

股票代码
301021

Step4

- 点击搜索按钮
- 在串行端口选择中选择COM3
- 之后点击连接，进入初始化页面



*2分钟后出现以下界面则表示已正确连



关机 操作步骤



英诺激光
INNO LASER

股票代码
301021

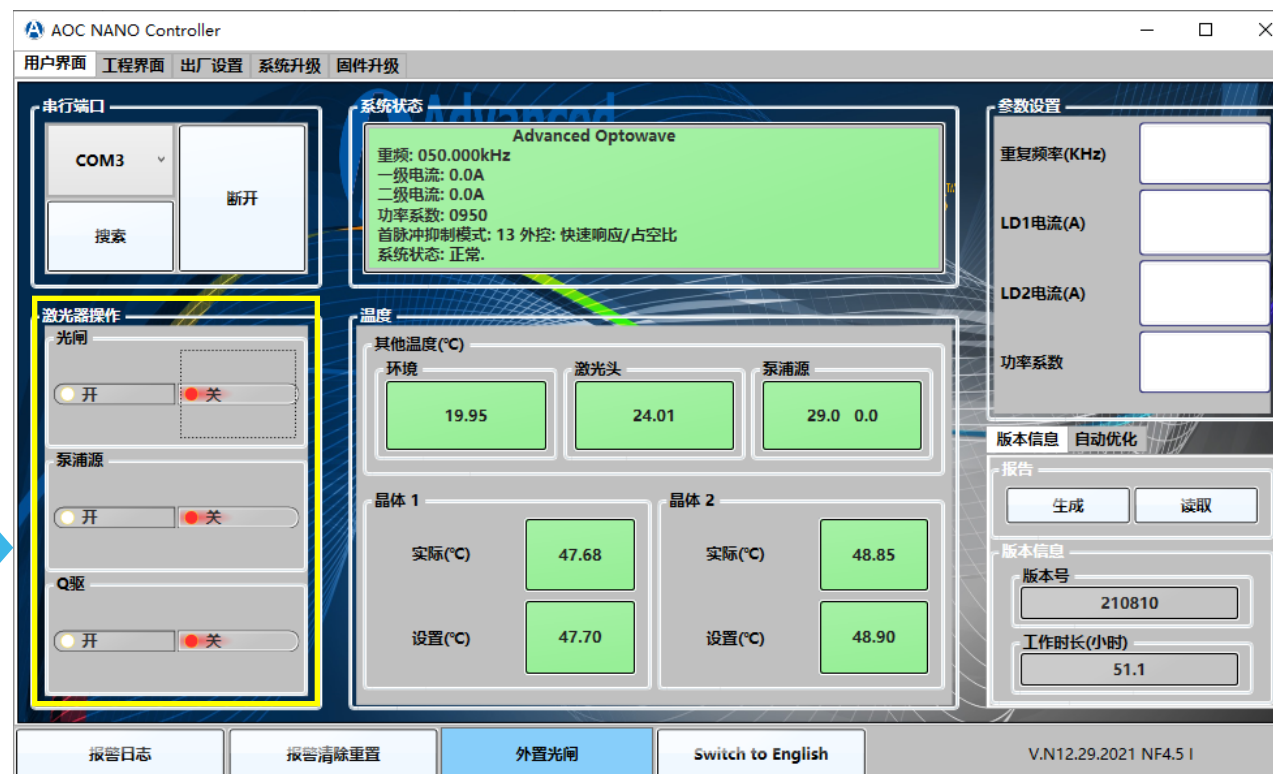
Step1

打开控制软件，选择端口，连接上通讯

Step2

关闭Q驱,关闭泵浦源(等待电流将为0A),最后关闭光闸;

右图所示就是所有开关关闭且电流降为0A的图例



关机 操作步骤



英诺激光
INNO LASER

股票代码
301021

Step3

点击断开按钮，断开与激光器的连接

Step4

关闭钥匙开关

注意

关闭激光系统后，请保持控制器主电源开关处于打开状态，保证控制器的供电，因为此时激光器控制器的晶体温度控制模块依旧处于工作状态，这可以减少激光系统再次启动时的暖机时间，也延长了晶体的工作寿命。



英诺激光
INNO LASER

股票代码
301021

感谢您的观看！

更多激光器操作说明请查阅说明书，如遇激光器报警故障等问题还请及时联系客服人员

*本SOP适用于无控制面板机型FORMULA、FOTIA及FOTIA (one) 系列纳秒激光器